

KSS 70.00 AF

Chlor-, nitrit-, borsäure- und aminfreier, teilsynthetischer, wassermischbarer Hochleistungskühlschmierstoff

- Ist hervorragend geeignet für die Bearbeitung von Alu-Legierungen, Aluminium, Kupfer, Messing, Stählen und Guss. Bei niedertourigen Bearbeitungen werden optimale Arbeitsergebnisse auch bei hochlegierten Stählen und Edelstahl erzielt.
- Maschinenfarben (2-Komponenten-Lacke) und handelsübliches Dichtungsmaterial werden nicht angegriffen. Gleitbahnen und Maschinenteile verkleben und verharzen nicht.
- Bietet eine hohe Schneidleistung und vermeidet den Slip-Stick-Effekt (Anrucken beim Anlaufen)

Eigenschaften / Vorteile

- gut hautverträglich
- angenehm im Geruch
- geringe Verbrauchsmenge
- äußerst geringe Nachdosiermenge
- hohe Beständigkeit der Emulsion
- höchste Schmierkraft bei maximaler Kühlung

Technische Daten

Einsatzkonzentration:	3,0 – 5,0%
Nachdosierung:	1,0 – 1,5 %
pH-Wert	9,0 Konz. 5,0 Gew.-%
Refraktometer Index	1,0
Dichte bei 20°C	0,98 g/cm ³

Die Angaben in den Ihnen überlassenen Informationsunterlagen basieren auf unseren derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Käufer/Anwender - wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte - nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Bitte beachten Sie die Angaben auf dem Etikett.