

Hydrauliköl

Hochleistungshydrauliköl auf Mineralölbasis

Hydraulikflüssigkeiten auf Mineralölbasis, mit effektiven Verschleißschutzadditiven sowie mit Zusätzen zur Erhöhung der Alterungsbeständigkeit, des Korrosionsschutzvermögens und zur Schaumdämpfung.

Eigenschaften / Vorteile

- Hoher Verschleiß- und Oxidationsschutz sowie optimale thermische Beständigkeit
- Weitgehender Korrosionsschutz
- Gute Filtrierbarkeit
- Einwandfreies Schaumverhalten und gutes Luftabscheidevermögen
- Verträglichkeit mit anderen zinkhaltigen Hydraulikölen

Technische Daten

Farbe	2.0	DIN ISO 2049
Dichte bei 15 °C	881 kg/m ³	DIN 51757
Flammpunkt	240 °C	DIN ISO 2592
Kinematische Viskosität		DIN 51562
bei 40 °C	69 mm ² /s	
bei 100 °C	8,7 mm ² /s	
Viskositätsindex	100	DIN ISO 2909
Pourpoint	- 30 °C	DIN ISO 3016
Schaumverhalten		ASTM D 892
bei 24 °C	50/0 ml	
bei 93 °C	20/0 ml	
bei 24 °C nach 93 °C	50/0 ml	
Korrosionsschutz (Stahl) V.B.	0	DIN 51585
Cu-Korrosion 3h/100 °C	1	DIN EN ISO 2160
Luftabscheidevermögen bei 50 °C	8	DIN 51381
FZG-Test A/8.3/90 °C	12	DIN 51354

Die Angaben in den Ihnen überlassenen Informationsunterlagen basieren auf unseren derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Käufer/Anwender - wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte - nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Bitte beachten Sie die Angaben auf dem Etikett.